

認定番号 JRJI-溶工-008

認定書

株式会社 武蔵野
代表取締役 増田和司 殿

優良鉄筋溶接会社認定委員会の認定審査内容及び貴社の認定評価結果について、機器技術等認定委員会において慎重に審査した結果、下記の認定工法が適切に維持されていることを確認しましたので、ここに鉄筋溶接継手工法として認定を更新いたします。

平成29年11月30日

公益社団法人 日本鉄筋継手協会
会長 岡野



記

- 認定工法名称 異形鉄筋のJCe-MT溶接継手工法
- 認定取得者 株式会社 武蔵野 東京都狛江市西野川2-38-7
- 認定有効期間 平成30年1月1日～平成34年12月31日
- 認定評価内容 ①JCe-MT溶接継手工法施工要領書
②JCe-MT溶接継手工法作業手順書
③一方向繰返し引張試験結果報告書
- 継手性能 A級（2007年版 建築物の構造関係技術基準解説書 溶接継手性能判定基準による。）
- 特記事項 A級継手工事を行う場合は、別途、A級継手溶接施工会社の認定が必要となる。

以上